

ITM Borstel VKM



ALGEMEEN

Voor aanbouw aan wielladers, heftrucks, Unimog, Bulldozer, Vrachtwagen of landbouwtractor met lift of DIN plaat vooraan.

- Stevige constructie in profielstaal met ronde beschermkap in staalplaat
- Aanbouwparallellogrammen
- Werktuigplaat voor snelaanbouw borstelzijde
- Hydraulische aandrijfmotor
- 2 hydrauliekslangen van 3 m met snelkoppelingen
- 2 in hoogte regelbare steunwielen van 300 mm Φ
- Drukregelventiel
- Complete keerwals



ALGEMEEN

Het gebruikte voertuig moet voorzien zijn van een hydraulische installatie met 2 snelkoppelingen.

DEBIET:	MINIMAAL	70 LITER PER MIN / 180 BAR
	MAXIMAAL	100 LITER PER MIN / 180 BAR



TECHNISCHE GEGEVENS

TECHNISCHE GEGEVENS SPECIFICATIONS TECHNIQUES	VKM 130	VKM 150	VKM 180	VKM 200	VKM 233	VKM 240
GEWICHT	185 KG	220 KG	250 KG	280 KG	300 KG	350 KG
WERKBREEDTE	1240 MM	1430 MM	1730 MM	1930 MM	2200 MM	2330 MM
TRANSPORTBREEDTE	1450 MM	1720 MM	2020 MM	2220 MM	2550 MM	2620 MM
DIAMETER KEERWALS	500 MM	500 MM	500 MM	600 MM	800 MM	800 MM
MAX. TR / MINUUT	200 TR/MIN	200 TR/MIN	200 TR/MIN	200 TR/MIN	180 TR/MIN	180 TR/MIN

TECHNISCHE GEGEVENS SPECIFICATIONS TECHNIQUES	VKM 300	VKM 350	VKM 400
GEWICHT	370 KG	450 KG	470 KG
WERKBREEDTE	2930 MM	3430 MM	3930 MM
TRANSPORTBREEDTE	3220 MM	3720 MM	4220 MM
DIAMETER KEERWALS	800 MM	800 MM	800 MM
MAX. TR / MINUUT	180 TR/MIN	180 TR/MIN	180 TR/MIN



OPTIONELE TOEBEHOREN

ZIJDELINGSE VERSCHUIVING

Zijdelingse verschuiving zodat links of rechts buiten de wagen kan geveegd worden , totale verschuiving 800 mm



KOPLAMPENSET

Op het vaste gedeelte van de borstel is een verlichtingsbaar gemonteerd die alle normale standaardverlichtingen van het voertuig overneemt: Grootlicht, koplampen, dimlichten en richtingaanwijzers. Er kan optioneel ook een stekker gemonteerd worden op de bumper voor de aansluiting van de verlichting in de vrachtwagen.



AANBOUWPLAAT VRACHTWAGENZIJDE (indien van toepassing)

WERKTUIGPLAAT VOERTUIGZIJDE SNELAANBOUW DIN PLAAT CONFORM DIN 76 060

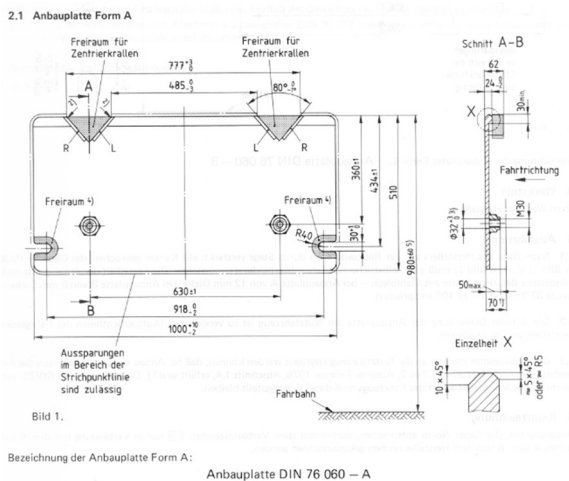
COMPATIBEL MET DIVERSE FRONT AANBOUW MACHINES ZOALS SNEEUWPLOEG, ONKRUIDBORSTEL,...

AFMETINGEN:

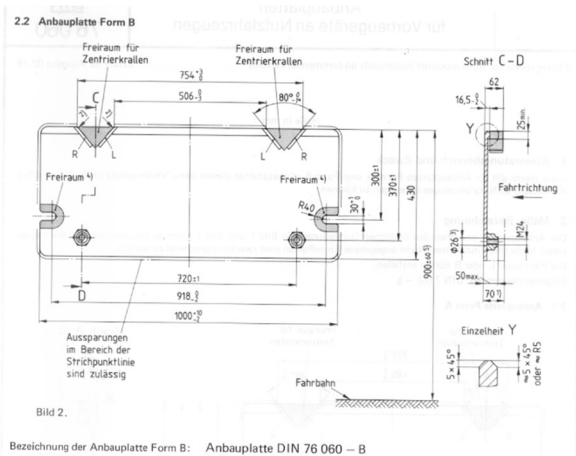
De werktuigplaat aan Voorzijde van het gekozen chassis voor snel op en afbouwen van het frontaal gereedschap wordt geconstrueerd conform de afmetingen beschreven in de Duitse DIN norm 76 060.

Niet alle afmetingen van de werktuigplaat dienen deze normering te beantwoorden, doch de opgegeven maten (zie tekeningen) worden nauwgezet gevolgd.

AANBOUWPLAAT VORMFACTOR A



AANBOUWPLAAT VORMFACTOR B

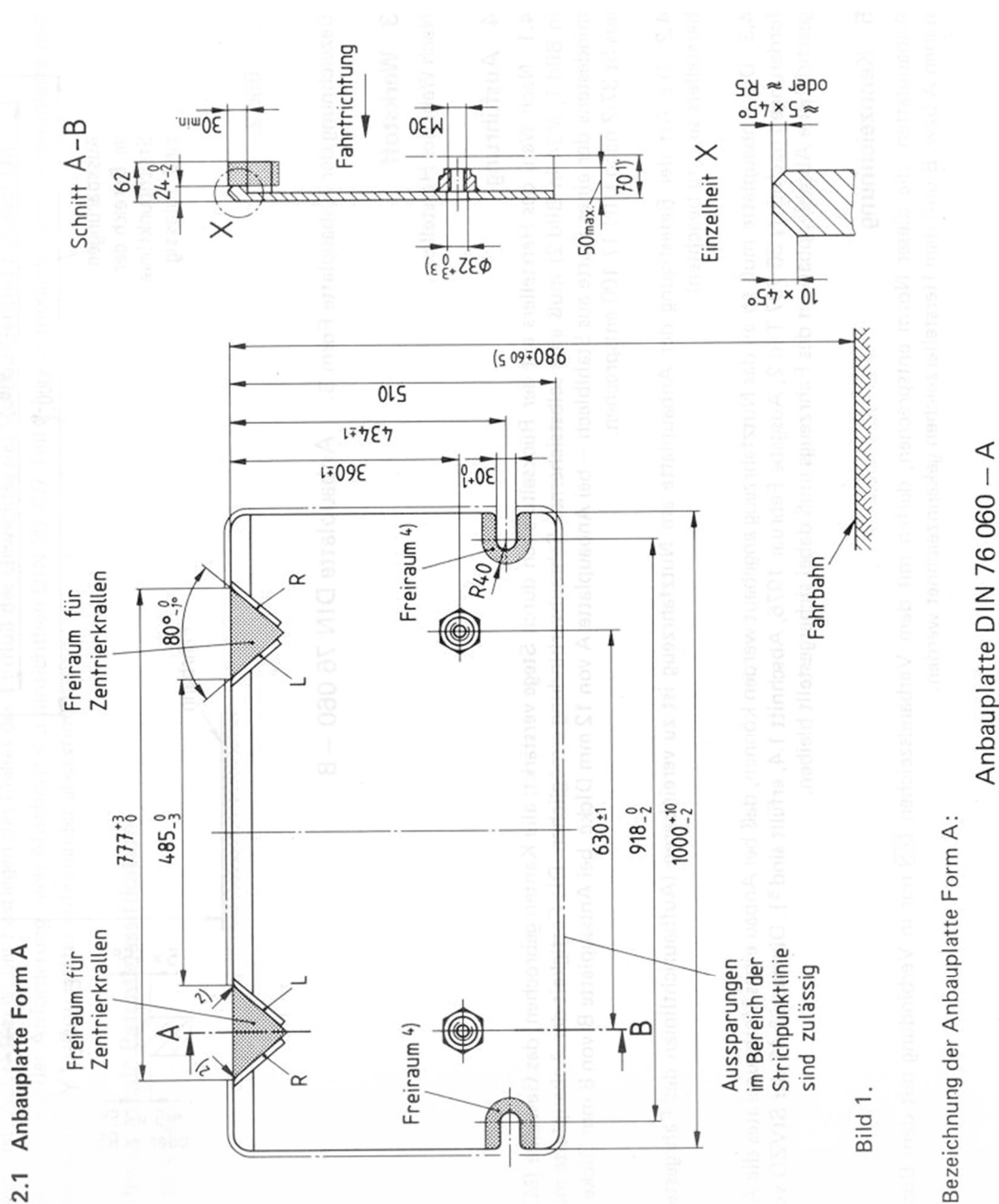


Achterzijde werktuigplaat extra verstevigd, Schroefdraad conform normering M30 [A] en M24 [B], Bevestiging conform DIN 17 100 en volgens aanbouwrichtlijnen van de leverancier van het onderstel

STANDAARD POLYPROPYLEEN OF STAAL OF GEMENGDE BORSTELSCHIJVEN.

OPTIONEEL UIT TE BREIDEN TOT SNEEUW BORSTEL

AANBOUWPLAAT DIN TYPE-A



2.2 Anbauplatte Form B

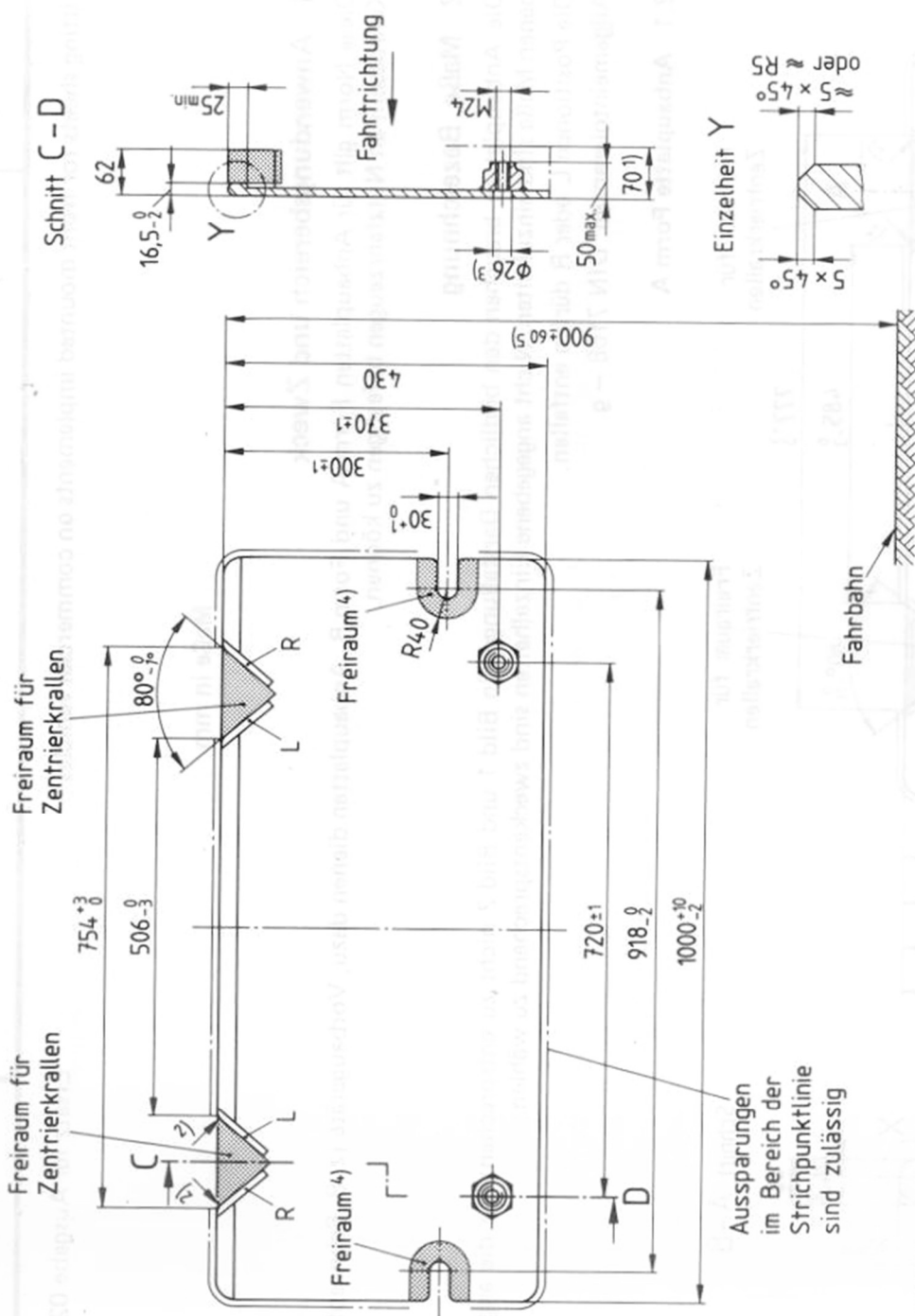


Bild 2.

Bezeichnung der Anbauplatte Form B: Anbauplatte DIN 76 060 – B

Optie 1

De besturing van de cilinders gebeurt via de electro-hydraulische blok en de joystick in de cabine.



De voorkeerwals kan zowel RECHTS als LINKS worden ingezet.

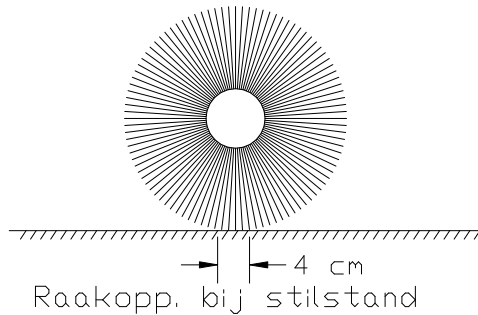
Optie 2

Digitaal Danfoss scherm en joystick voor bewegingen



WALSBORSTEL

De ITM veegborstel wordt compleet geleverd, klaar voor gebruik. Bij de indienstname worden de loopwielen zo ingesteld dat de borstelringen licht de grond raken. (zie tekening).



Bij het vegen kan tegen een snelheid van 4 - 8 km/h gereden worden, dit naargelang de vervuilingsgraad.

Normaal moet men altijd op volgas rijden, zodat de veegwals zijn normale toerental bekommt.









